



金属切削磨削液

Mkcoper FM7074

多效精密切削液

产品说明

Mkcoper FM7074 本产品为高科技，多用途，生物性能稳定的水溶性半合成极压切削液。既有合成切削液的

稳定性，适合长时间使用；又有矿物油的润滑性，适合重负荷切削加工，为要求严苛的 CNC 加工中心之首选用油。各项指标符合 JB-T7453 微乳化切削液标准。

产品优点

润滑性能卓越—采用独特高效润滑添加剂，能令工件获得极佳的表面光洁度并有效延长刀具使用寿命，非常适合于高精度及高速切削与磨削加工工艺。

防锈性好—采用专利防锈添加剂，达到优良的工序间防锈效果。

清洗性能优异—在切削及磨削加工过程中，可有效清洗加工过程中产生的碎屑，保证机台与产品表面清洁无黏附。

抗硬水性好—具备良好的乳化性与低泡性，不论在硬水还是软水中都能表现出良好性能。

生物稳定性好—包含专利微生物稳定成分，有效对抗细菌与霉菌，切削液使用寿命长，最大限度减少排放。

推荐应用和浓度

Mkcoper FM7074 适用于适用于不锈钢、模具钢，铸铁、碳钢、合金钢、铜、铝合金、钛合金等多种材质的加工。

浓度使用范围	5%- 25%
普通切削	5 - 8%
重型加工	8-15%以上

典型数据

MKCOPER FM7074	
浓缩液外观	浅棕色液体
矿物油含量	25%
合成脂（添加剂）	60%
乳化液外观	浅色透明
密度 (20 °C时)	1
Corrosion Tests @5% Steel Copper Aluminium	腐蚀试验 钢 铜 铝 1 级(No corrosion) 1a(No corrosion) 1级(No corrosion)
5%时乳化液pH值	8.5-9.2
折射系数	1.8

注意事项

- 应在室内存放，如果露天存放，要将桶横放，以避免水的入浸及桶上标志的湮没。
- 本品禁忌混入水及异物污染，否则会导致油品乳化、变质、失效。
- 不要与其它油品混用，防止性能变差。
- 要根据设备用油规定，选用粘度合适的油品。

库勃科技（上海）有限公司

地址：上海市外冈工业区恒冠路 599 号
电话：021-59575221
传真：021-59575225

本资料已尽可能确保截至生效之日所包含信息的准确性。但是, 配方的变化可能会影响其中的某些内容。 库勃提供所有产品的材料安全数据表 (MSDS)。贮存、安全搬动和处理废弃产品必须参考MSDS中的相关信息。