

名 称	介 绍	应 用	PDF
Coper fluid NMG 202 镁铝合金切 削液	<p>※生物稳定，使用寿命长，不含有害物质，保护员工健康及环境安全。</p> <p>※最新科技技术开发的镁铝合金专用水溶性切削液，优良的润滑、冷却和抗硬水性能，可提供极佳的加工精度。</p>	镁、镁铝 合金	PDF
Coper fluid FMG 2103 碳化钨钢切 削液	<p>※专用于碳化钨钢刀具、产品的加工的高科技含量加工液，使用寿命长磨屑沉积快，不起泡，在机械和零件上不会产生粘附物。</p> <p>※加工过程中不会造成钴吸出并溶入切削液中，保护员工健康。</p>	碳钢、碳 化钨钢	PDF
Coper fluid MTG 2102 钛合金切削 液	<p>※水溶性切削液中润滑性能最佳的技术结晶，代替传统油性切削油，用于高硬度及高韧性材料的切削加工。</p> <p>※特别推荐用于航空结构件、高尔夫球头等领域的钛合金、不锈钢的切削、研磨加工。</p>	钛合金、 不锈钢	PDF
Coper fluid CR 9701 极压乳化液	<p>※高效能极压型切削加工液，粘附性好，乳化液稳定性强，抗微生物的性能好，使用周期在6个月以上。并具有很好的极压性能。加水后呈乳白色，专用于金属的重负荷加工，提供极佳的产品表面光洁度，延长刀具使用寿命。</p> <p>※不含有害添加剂，不刺激皮肤。</p>	高合金 钢、不锈 钢、高硬 度钢	PDF
Coper fluid CR 9702 防锈切削液	<p>※高润滑性，高性价比切削液，加水后呈乳白色，被加工工件防锈期长达7-20天，免除工序间防锈并给机床最佳保护。</p> <p>※不易发臭变质，冷却与润滑性极佳，用途广泛、成本低廉。</p>	铸铁、合 金钢、铝 合金、铜 合金	PDF
Coper fluidCR 9703A/B/C/D 长寿型通用 乳化切削液	<p>※品质优异的水溶性乳化型切削液，采用特制的合成脂润滑，具有极佳的润滑渗透性，有效防止切削瘤的形成，适用范围广泛。</p> <p>※优异的润滑性能，废屑排屑容易，不会粘刀。</p> <p>※低泡沫，清洗性极佳，抗硬水，乳化稳定性好。</p> <p>※不会对铝价及铝合金产生变色氧化，免除工序间清洗出来。</p> <p>※产品加工精度高，表面残留脏污少，适合于高精密零件加</p>	铝、铝合 金、铸 铝、合金 钢、不锈 钢	PDF

	工。 ※生物稳定性配方，抗菌性极佳，槽液无异味，抗油性能优异，使用寿命可长达半年到一年。		
Coper fluid FM 7074 精密多效切削液	※含油低，不含氯、硫、磷极压剂；优异润滑性能、长期生物稳定性，可用于多种金属的高速高精密加工；工序间防锈效果优越，保护机床。	铸铁、合金钢、黑色金属	PDF
Coper fluid FM 7075 硬质合金加工液	※高性能极压型水溶性切削液，良好的润滑及护刀效果，专用于较难加工材料的重负荷切削/钻孔工序。 ※环保无刺激，不伤手、无刺激气味，加工环境清爽。	不锈钢、硬质合金钢、高碳钢	PDF
Coper fluid FM 7071 极压切削液	※高润滑、低泡沫，冷却与润滑效果极佳，用途广泛。 ※抗菌性良好，不易发臭变质，使用寿命长。	铸铁、合金钢、铝合金	PDF
Coper fluid FM 7077 铸铁切削液	※专为铸铁、碳钢等极易生锈的金属加工而研发，具优异的沉降性和清洗功能，保证机器内部清洁。 ※依据加水稀释的倍率不同，加工后的工件具有15-30天的超长防锈期，也可作为水性防锈剂使用。	铸件、碳钢、合金钢	PDF
Coper fluid FM 7078 通用切削液	※经济型高品质本合成切削液，优异的润滑和缓释性能，广泛应用于黑色金属、有色金属的精密加工。 ※极佳的生物稳定性，保证工作也长时间使用。独特的配方体系，保证工作液在使用过程中基本无异味。	铸铁、合金钢、不锈钢、铝合金、铜合金	PDF
Coper fluid FM 7079 铜铝精密切削液	※具有极佳的润滑性能，在加工铝材时不会产生粘刀现象，可提供镜面加工效果。环保无刺激，对员工无皮肤伤害。 ※含有特殊添加剂，可有效地防止加工后铜铝表面的氧化发黑现象，工序间存放不会变色。	铜、铜合金、铝、铝合金、	PDF

<p>Coper fluid SP 3700 高速磨削液</p>	<p>※不含硫、氯、磷添加剂，保护人体健康。 ※良好的 润滑性、冷却、冲洗性能，对提高加工效率和砂轮使用寿命有显著作用。其快速消泡性能更适合于无心磨床高速研磨加工。</p>	<p>合金钢、 黑色金 属、有色 金属</p>	<p>PDF</p>
<p>Coper fluid SP 3701 合成精密磨 削液</p>	<p>※适用于最高要求的无心磨床，外圆磨，重 负荷磨削加工。 ※优异的 润滑防锈性能，保护机械设备，工序间防锈 效果优越。 ※ 最优秀的多用途磨削加工液，不含任何有害 物质，加水后为无色透明，能快速沉淀加工 出来的废屑，无泡沫，加工液使用长达一年 不腐败。</p>	<p>合金钢、 不锈钢、 黑色金属</p>	<p>PDF</p>
<p>Coper fluid SP 3708 长寿环保切 削液</p>	<p>※高润滑抗压性，提供优异的加工精度及最 长的刀具使用寿命。 ※不含有 害物质，废液还可再生循环利用，无需排 放，绝对环保。 ※德国最新技术 成果，溶液永不发臭变质，只需添加无需维 护。</p>	<p>铝、铜、 铁、合金 钢</p>	<p>PDF</p>
<p>Coper fluid HP 3710 长寿型精密 切削液</p>	<p>※环保微生物平衡配方，不含矿物油及硫、 氯以及任何违禁物质，不刺激皮肤，不含任 何杀菌剂，可完全杜绝细菌滋生，即使长时 间静置不进行搅拌仍不会产生异味，切削液 的使用寿命可以维持到数年甚至终身无需更 换。采用植物基的合成脂作为基础油来进行 润滑，面对润滑要求最高的枪钻及光洁度要 求最高的镜面研磨工艺，均可提供理想的加 工效果及最长的刀具使用寿命。 ※低泡沫，溶液性能稳定、维护 简单，无需外加任何添加剂，日常使用则只 需要除去废油，保持正常使用浓度即可。 ※推 荐用于对加工件表面精度及切削液成分有严 格要求控制的航空、电子、医疗行业使用， 并被用于要求最为苛刻的电脑硬盘零件的切 削加工。</p>	<p>铝、铝合 金、铜合 金、铸 铁、合金 钢、不锈 钢</p>	<p>PDF</p>